

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://tzteh.nt-rt.ru> || tsd@nt-rt.ru

ЗАПЧАСТИ ДЛЯ ШНЕКОВ

Опоры для шнека



Промежуточная опора шнека относится к быстроизнашиваемым узлам, и требует регулярного обслуживания и периодической замены.

Промежуточная опора устанавливается в шнеках (винтовых конвейерах) имеющих большую длину. Она является дополнительным поддерживающим подшипником, обеспечивающим прямолинейность оси винтовой линии шнека, относительно оси корпуса. В зависимости от физических свойств материала и, воспринимаемой шнеком в процессе его транспортировки нагрузки, промежуточная опора может быть изготовлена из стали, чугуна или силумина, а подшипник скольжения из бронзы или латуни. Для пищевой промышленности промежуточная опора выпускается в самосмазываемом исполнении, а в прочих случаях оснащается маслёнкой для шприцевания густой консистентной смазкой.

Двигатели для шнека



Редукторы для шнека



Редуктор шнекового питателя ES219

- Размер M45
- Передаточное отношение 1/5
- Вход (размер двигателя) 160 (11кВт и 15 кВт)
- Выход для шнекового питателя ES219

Гибкие спирали



Внешне, гибкие спирали похожи на пружины с большим шагом винта, но главное отличие ее в профиле поперечного среза. Спирали (например гибкие) зачастую изготавливаются из металлической проволоки способом пластического деформирования, далее следует температурная обработка и этап смазки. При этом способе не появляются острые края или заусенцы по всей длине спирали. Произведенную спираль наматывают в бухты по 100 метров, это облегчает и снижает расходы на логистику. Этим же способом готовят спирали с диаметрами от 32 миллиметров до 100 миллиметров.

Спирали гибкие применяются в виде рабочего механизма шнеков, у которых трасса не прямая линия и транспортирующих сравнительно не тяжелые продукты с небольшой производительностью. Это обусловлено тем, что гибкие спирали лишены основной оси для передачи крутящего момента и перемещение сырья происходит лишь за счёт металла самой гибкой спирали.

Размеры гибких спиралей из углеродистой стали						
D, мм	P, мм	d, мм	Размеры полосы		Кг/м	
			A, мм	B, мм		
32,3	32	18	7	3,3	0,450	
34,3	34	20	7	3,3	0,450	
36,3	38	20	8	3,3	0,500	
36,3	40	20	8	3,3	0,480	
38,3	38	22	8	3,3	0,520	
38,3	38	22	8	4,3	0,650	
43,3	38	27	8	3,3	0,600	

43,3	38	27	8	4,3	0,780	
48,3	40	32	8	3,3	0,650	
48,3	40	32	8	4,3	0,805	
49,3	40	33	8	4,2	0,840	
53,3	37	33	10	3,3	0,950	
53,3	37	33	10	4,3	1,250	
60	40	36,5	11,7	4,3	1,500	
60	45	36,5	11,7	4,3	1,350	
60	60	36,5	11,7	4,3	1,040	
68	50	44,5	11,7	4,3	1,380	
70	50	46,5	11,7	4,3	1,400	
70	65	46,5	11,7	4,3	1,150	
75	53	47	14	4,3	1,660	
86	60	58	14	4,3	1,735	
95	65	67	14	5	2,120	
100	70	72	14	5	2,100	

Классические спирали

Классическими в основном называют спирали для шнеков, у которых высокое перо, и приваренные к основной оси (трубе), которая уже передаёт вращающий момент. Эти классические спирали шире всего представлены, и используются не только в сельхоз. оборудовании, но и для транспортировки порошкообразного сырья в строительной сфере и технологических линиях в химической сфере, бурении различных скважин, размешивания материалов и как элементы технологических линий.

Имеют место быть два способа изготовления этих спиралей:

Самый простой, заключается в производстве некоторого количества заготовок из плоского листа стали, которым потом придают форму спирали. Заготовки крепятся на трубу и друг к другу. Этим способом изготовления спиралей пользуются в условиях например универсального производства. Но у него есть и ряд недостатков. Например, невозможно соблюдать одинаковый профиль винтовой линии в каждом шаге витка, его точность, огромное количество сварочных операций, а значит долговечность изделия оставляет желать лучшего.

Более специализированные цеха имеют парк станков способных изготавливать спирали цельнотянутыми, с длиной кусков до 3 метров и больше и диаметром до 600 миллиметров. Перо, вернее его профиль, таких спиралей обычно переменный: толще у основания и тоньше к краям. Непрерывность процесса изготовления является предпосылкой к повторяемости формы и качества оборудования. Монтаж цельнотянутых спиралей на основную ось гораздо проще, чем у спиралей, произведенных из нескольких кусков. сегментов.

Размеры классических спиралей из углеродистой стали (минимальная партия 20м)					
D,мм	P,мм	d,мм	A,мм	B,мм	
60	45	20	3	~1,5	
60	60	20	3	~1,5	
65	65	21,3	3	~1,5	
70	70	22	3	~1,5	
80	80	22	3	~1,5	

80	80	26,9	4	~2,0	
90	90	22	3	~1,5	
90	90	26,9	4	~2,0	
100	100	22	3	~1,5	
100	100	26,9	4	~2,0	
100	100	34	3	~1,5	
110	110	22	3	~1,5	
110	110	27	3	~1,5	
120	120	27	3	~1,5	
120	120	34	3	~1,5	
130	130	27	3,5	~1,7	
130	130	34	3,5	~1,7	
140	140	34	3,5	~1,7	
140	140	38	3,5	~1,7	
140	140	42,4	4	~2,0	
140	140	49	3,5	~1,7	
150	150	43	3,5	~1,7	
150	150	49	3,5	~1,7	
160	160	43	3,5	~1,7	
160	160	48,3	4	~2,0	
180	180	49	4	~2	
180	180	60	4	~2	
190	190	49	4	~2	
200	200	49	4	~2	

200	200	60,3	4	~2	
210	210	49	4	~2	
210	210	61	4	~2	
220	220	49	4	~2	
220	220	61	4	~2	
230	230	61	4	~2	
240	240	61	4	~2	
240	240	70	4	~2	
250	250	61	4	~2	
250	250	70	4	~2	
260	260	61	6	~3	
260	260	70	6	~3	
270	270	71	6	~3	
270	270	70	6	~3	
270	270	89	6	~3	
280	280	70	6	~3	
280	280	89	6	~3	
290	290	76	6	~3	
290	290	89	6	~3	
300	300	76,1	6	~3	
300	300	89	6	~3	
350	350	90	8	~4	
400	400	102	8	~4	
420	420	120	10	~5	

Толстые спирали



Спирали шнеков большой толщины трудно отнести к таким типам, как гибким или, например, классическим. Из-за особенностей геометрии, их причисляют к отдельному типу изделий, для изготовления которого необходимы станки с узкой специализацией, развивающие большие усилия при профилировании стальных листов большой толщины. К этому типу относят спирали с пером больше 10 миллиметров и до 45 миллиметров и диаметром от 150 миллиметров до 900 миллиметров. Спирали делаются как с узким, так и с широким пером, в зависимости от характеристик транспортируемого сырья и условий эксплуатации.

Порой спирали производят цельносварными не только в длину, но и в ширину пера, включая спираль с меньшим диаметром вовнутрь спирали с большим диаметром. Толстые спирали могут производиться из разных сортов стали. Поэтому диапазон их использования довольно широк: от перемещения шлама бурового до транспортировки различного сырья на водоочистных предприятиях.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://tzteh.nt-rt.ru> || tsd@nt-rt.ru