

Сушильный барабан 2СГМ-А-50



Сушильный барабан 2СГМ-А-50, изготовленный из стали 09Г2С толщиной от 5 мм, предназначен для сушки различных фракций. Может быть укомплектован тепловым аккумулятором с лопастями и теплоизоляцией внешнего корпуса барабана. Автоматизация процесса сушки и герметизация барабана экономит расход топлива на 20-40%. Топочный узел заменен на специальный блок дожигания и подготовки воздуха, позволяющий дополнительно снизить потери топлива на 5%. Материал блока - сталь 20Х23Н18, выдерживающая до 900 °С.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- В три раза меньший расход топлива за счет усовершенствованной конструкции.
- Блок дожигания воздуха экономит до 5% топлива дополнительно.
- Процент взвешенного слоя в конечном продукте – 80%, что в 6 раз выше, чем в стандартных барабанах.
- Высокая по сравнению со стандартными барабанами скорость прохождения продукта.
- Не чувствителен к разнородности фракций и не ломается при попадании в смесь комьев или кусков продукта.
- Эффективное удаление 15% примесей – высокое качество продукта на выходе.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Барабан наружный: сталь 09Г2С, длина 16,5 м, диаметр 2,2 м, толщина 14мм;
- Барабан внутренний: сталь 09Г2С, длина 16,5 м, диаметр 1,4 м, толщина 15мм.
- Лопасты и насадки: сталь 09Г2С, толщина 14 мм;
- Ролики опорные (сталь 20), бандаж кованый (сталь 45);
- Рама отдельная с приводом вращения барабана (венец, эл. дв., редуктор);
- Шкаф управления с частотным преобразователем оборотов привода;
- Бункер (воронка) загрузки и выгрузки (сталь 09Г2С);
- Уплотнение стыков, утепление;
- Автоматика управления горелкой и контроля температуры;
- Горелка дизельная «Ламборджини» PG 300/М (2846-3558 кВт);
- Блок дожигания топлива и подготовки воздуха.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Сушильный барабан 2БС-А-35

Сушильный барабан 2БС-А-35, изготовленный из стали 09Г2С толщиной от 5 мм, предназначен для сушки различных фракций и рассчитан на работу при 360-800°C. Может быть укомплектован тепловым аккумулятором с лопастями и теплоизоляцией внешнего корпуса барабана. Автоматизация процесса сушки и герметизация барабана экономит расход топлива на 20-40%. В комплекте могут поставляться система плавного пуска и остановки и система регулировки подачи воздуха.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Процент взвешенного слоя в конечном продукте – 80%, что в 6 раз выше, чем в стандартных барабанах.
- Высокая по сравнению со стандартными барабанами скорость прохождения продукта.
- В три раза меньший расход топлива за счет усовершенствованной конструкции.
- Не чувствителен к разнородности фракций и не ломается при попадании в смесь комьев или кусков продукта.
- Эффективное удаление 15% примесей – высокое качество продукта на выходе.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Барабан наружный: сталь 09Г2С, длина 12 м, диаметр 1,9 м;
- Барабан внутренний: сталь 09Г2С, длина 12 м, диаметр 1,4 м;
- Лопасты и насадки: сталь 09Г2С, толщина 14 мм;
- Ролики опорные (кованые, сталь 45);
- Бандаж (кованый, сталь 45);
- Рама отдельная с приводом вращения барабана (цепь, редуктор, электропривод – 45 кВт установленная мощность, 32 кВт – расчетная мощность);
- Шкаф управления с частотным преобразователем оборотов привода;
- Устройства (воронки) загрузки и выгрузки;
- Уплотнение стыков;
- Автоматика управления горелкой и контроля температуры;
- Утепление;
- Горелка газовая на подставке «Lamborghini» 430 РМ/М (2080-4275 кВт).

Комплект аспирации (без воздуховодов):

- Циклон ЦН-15-700-2УП.
- Вентилятор ВР 300-45-5 (15 кВт/1450 об.);

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Расход топлива при температуре аспирационных газов на выходе не более 80°C не более 6,5 м³ газа в час на каждые 5% влаги. Температура материала на выходе не более 80°C.
- Расход топлива при температуре аспирационных газов на выходе не более 110°C не более 7,5 м³ газа в час на каждые 5% влаги. Температура материала на выходе не более 95°C.

Сушильный барабан 2БС-А-20

Сушильный барабан 2БС-А-20, изготовленный из стали 09Г2С толщиной от 5 мм, предназначен для сушки различных фракций и рассчитан на работу при 360-800°C. Может быть укомплектован тепловым аккумулятором с лопастями и теплоизоляцией внешнего корпуса барабана. Автоматизация процесса сушки и герметизация барабана экономит расход топлива на 20-40%. В комплекте могут поставляться система плавного пуска и остановки и система регулировки подачи воздуха.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Процент взвешенного слоя в конечном продукте – 80%, что в 6 раз выше, чем в стандартных барабанах.
- Высокая по сравнению со стандартными барабанами скорость прохождения продукта.
- В три раза меньший расход топлива за счет усовершенствованной конструкции.
- Не чувствителен к разнородности фракций и не ломается при попадании в смесь комьев или кусков продукта.
- Эффективное удаление 15% примесей – высокое качество продукта на выходе.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Барабан наружный: сталь 09Г2С, длина 13 м, диаметр 1,4 м,
- Барабан внутренний: сталь 09Г2С, длина 13 м, диаметр 1 м,
- Рама отдельная с приводом вращения барабана (цепь, редуктор, эл. двигатель);
- Шкаф управления с частотным преобразователем оборотов привода;
- Воронка загрузки и разгрузки;
- Автоматика управления горелкой и контроля температуры;
- Уплотнение стыков;
- Утепление;
- Горелка газовая «Ламборджини» 310 РМ/2 (940- 2900кВт);

Комплект аспирации:

- Циклон ЦН-15-900-1УП;
- Вентилятор ВР 300-45-5 (15/1460)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Расход топлива при температуре аспирационных газов на выходе не более 80°C не более 6 м³ газа в час на каждые 5% влаги. Температура материала на выходе не более 80°C.
- Расход топлива при температуре аспирационных газов на выходе не более 110°C не более 7 м³ газа в час на каждые 5% влаги. Температура материала на выходе не более 95°C.

Сушильный барабан 2БС-А-10

Сушильный барабан 2БС-А-10, изготовленный из стали 09Г2С толщиной от 5 мм, предназначен для сушки различных фракций и рассчитан на работу при 360-800°C. Может быть укомплектован тепловым аккумулятором с лопастями и теплоизоляцией внешнего корпуса барабана. Автоматизация процесса сушки и герметизация барабана экономит расход топлива на 20-40%. В комплекте могут поставляться система плавного пуска и остановки и система регулировки подачи воздуха.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Процент взвешенного слоя в конечном продукте – 80%, что в 6 раз выше, чем в стандартных барабанах.
- Высокая по сравнению со стандартными барабанами скорость прохождения продукта.
- В три раза меньший расход топлива за счет усовершенствованной конструкции.
- Не чувствителен к разнородности фракций и не ломается при попадании в смесь комьев или кусков продукта.
- Эффективное удаление 15% примесей – высокое качество продукта на выходе.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Барабан наружный: сталь 09Г2С, длина 7 м, диаметр 1,4 м.
- Барабан внутренний: сталь 09Г2С, длина 7 м, диаметр 1,0 м.
- Рама отдельная с приводом вращения барабана (цепь, редуктор, эл. двигатель);
- Шкаф управления с частотным преобразователем оборотов привода;
- Воронка разгрузки;
- Автоматика управления горелкой и контроля температуры;
- Уплотнение стыков;
- Запорный питатель;
- Утепление;
- Система охлаждения;
- Горелка газовая «Ламборджини» LMB G 1300 (237-1296 кВт) с модуляцией.

Комплект аспирации (без воздуховодов):

- Циклон ЦН-15-600х2УП;
- Вентилятор ВР 300-45-5 (11/1500);

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Гарантированный расход до 6 м³ газа на 1 т сухого материала при 5% влажности на входе и температуре не ниже 10°C.
- Температура материала на выходе не более 70°C.

Сушильный барабан 2БС-А-5

Сушильный барабан 2БС-А-5, изготовленный из стали 09Г2С толщиной от 5 мм, предназначен для сушки различных фракций и рассчитан на работу при 360-800°C. Может быть укомплектован тепловым аккумулятором с лопастями и теплоизоляцией внешнего корпуса барабана. Автоматизация процесса сушки и герметизация барабана экономит расход топлива на 20-40%. В комплекте могут поставляться система плавного пуска и остановки и система регулировки подачи воздуха.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Процент взвешенного слоя в конечном продукте – 80%, что в 6 раз выше, чем в стандартных барабанах.
- Высокая по сравнению со стандартными барабанами скорость прохождения продукта.
- В три раза меньший расход топлива за счет усовершенствованной конструкции.
- Не чувствителен к разнородности фракций и не ломается при попадании в смесь комьев или кусков продукта.
- Эффективное удаление 15% примесей – высокое качество продукта на выходе.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Барабан наружный: сталь 09Г2С, длина 4 м, диаметр 1,4 м,
- Барабан внутренний: сталь 09Г2С, длина 4 м, диаметр 1,0 м,
- Рама отдельная с приводом вращения барабана (мотор-редуктор, цепь); не более 7,5 кВт.
- Шкаф управления с частотным преобразователем оборотов привода;
- Устройство выгрузки;
- Автоматика управления горелкой и контроля температуры;
- Уплотнение стыков;
- Горелка газовая «Ламборджини» LMB G 700 (135-748 кВт);

Комплект аспирации (без воздухопроводов):

- Циклон ЦН-15-600х1УП;
- Вентилятор ВР 300-45-2,5 (4 кВт/3000 об);

ХАРАКТЕРИСТИКИ

При температуре материала и атмосферного воздуха 20°C:

- Расход топлива при температуре аспирационных газов на выходе не более 80°C не более 6,5 м³ газа в час. Температура песка на выходе не более 90°C.
- Расход топлива при температуре аспирационных газов на выходе не более 110°C не более 7,5 м³ газа в час. Температура песка на выходе не более 95°C.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395) 279-98-46
Киргизия (996)312-96-26-47

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Казахстан (772)734-952-31

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Таджикистан (992)427-82-92-69

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93