

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://tzteh.nt-rt.ru> || tsd@nt-rt.ru

ПРОГРЕВ

Теплогенератор ТТС-200, 350, 600



Теплогенератор ТТС-200, 350, 600 с горелкой для природного газа или для дизельного топлива с монтажом системы подачи воздуха в заполнители и системы обогрева воды. Рекомендован для бетонных заводов с производительностью до 40 м³/ час.

Описание оборудования:

- Теплогенератор с тепловой мощностью 200 кВт с горелкой (Италия)
- Высоконапорный вентилятор 6000 Па (Россия)
- Система автоматизации (термопары, блок управления и сенсорная панель SIEMENS, шкаф)
- Клиновые распределительные эжекторы, заслонки, воздухопроводы
- Водогрейный котел 250 кВт с системой автоматизации и с горелкой (Италия)
- Пластинчатый теплообменник
- Циркуляционные насосы
- Дымоход

Производимые работы:

- Установка клиновых эжекторов в бункеры
- Монтаж воздушной трассы
- Монтаж дымоходов
- Монтаж системы обогрева воды
- Подключение
- Пусконаладочные работы
- Обучение обслуживанию персонала

Описание теплогенератора

Высокотемпературный теплогенератор ТТС – это автономный теплоизолированный обогреватель, состоящий из теплообменного блока трехпоточного типа, автоматической блочной горелки, работающей на природном газе или дизельном топливе и вентилятора высокого давления.

Трехпоточная конструкция теплообменного блока теплогенератора создает высокий напор сухого горячего воздуха, что находит применение в различных сферах промышленности, таких как производство бетона, нефтеперерабатывающая промышленность, автомобильная промышленность и т.д. Теплообменный блок изготовлен из жаропрочной нержавеющей стали специальных марок, обеспечивающий надежность и долгий срок службы.

Теплогенератор ТТС является автоматизированной системой с удобным интерфейсом, не требует постоянного присутствия персонала. Автоматика позволяет отслеживать состояние рабочего цикла на экране самого прибора или ПК, а также в он-лайн режиме.

Монтаж теплогенератора возможен как внутри помещения, так и снаружи. Компактные размеры прибора не требуют особых условий по установке, а также позволяют перенести его в случае необходимости.

Показатели	ТТС-200	ТТС-350	ТТС-600
Общая мощность, кВт	200	350	600
Вид топлива	Дизельное топливо, природный газ		
Макс. расход природного газа, м ³ /час	32,8	47,3	74,2
Макс. расход дизельного топлива, кг/час	25,3	35,9	57
Электропитание, В/Ф/Гц	380/3/50		
Максимальная температура воздуха на выходе, °С	200		
КПД, %	92		
Производительность по воздуху, м ³ /час	4000	6000	7000
Напор, Па	5000	7000	8000
Потребляемая электрическая мощность, кВт	12	23	31
Размеры, м	Д1,9xШ2,2xВ1,5	Д2,4xШ2,3xВ1,5	Д3,1xШ2,3xВ1,5

Парогенератор ST-102H для бетонных заводов до 40 м³/ час



Парогенераторы Интерблок серии ST на бетонных заводах одновременно решают задачу прогрева заполнителей, воды и помещения, а также ТВО. Парогенераторы модели ST-102H рекомендованы для комплектации бетонных заводов рабочей производительностью в зимний период до 40 куб.м/час. Возможна поставка в специально оборудованном утепленном контейнере (блочно-модульная котельная).

Описание

Парогенераторная установка состоит из жаропрочной камеры сгорания, компрессора, систем подачи топлива и воды. В процессе функционирования компрессор нагнетает воздух в камеру сгорания, где происходит смешивание его с топливом. Электрическая искра от свечи зажигания воспламеняет смесь воздуха с топливом. Сгорание полученной смеси происходит под управлением электронного контроллера, по команде которого осуществляется подача и распыление воды через форсунку непосредственно в среду раскаленных газов, где происходит ее мгновенное испарение. Образовавшийся технологический пар подается потребителю. Технология обеспечивает мгновенную подачу пара (выход на рабочий режим через 15 секунд после включения установки). В связи с этим нет необходимости поддерживать холостой режим работы установки. Регулировка производительности парогенератора двухступенчатая. Диапазон рабочих температур технологического пара на выходе парогенератора 100-160 °С. Нагрев воды на технологические нужды или отопление происходит в емкости атмосферного типа непосредственной подачей пара через перфорированные трубы. Температура нагретой воды до 80 °С. Технология не требует дымовых труб. Нет необходимости в сложных системах водоподготовки и деаэрации. Парогенераторы комплектуются простыми системами умягчения воды. Высокая эффективность парогенератора связана с тем, что составляющими его тепловой мощности являются сжигание топлива и теплота конденсации воды, образующейся при термохимической реакции сгорания топлива. Применение парогенераторов серии ST в технологических процессах производства, отоплении и ГВС обеспечивает сокращение затрат на топливо в 2-3 раза по сравнению с традиционными котловыми технологиями. Например, для производства 1 м³ товарного бетона на бетонном заводе любой производительности расходуется менее 0,5 литра дизельного топлива. В настоящее время парогенераторы серии ST являются одними из самых надежных и экономичных в своем классе оборудования, что обеспечивает существенное снижение себестоимости выпускаемой продукции и небольшой срок окупаемости. Нормативный срок службы парогенераторов серии ST - 30 лет.

Основные преимущества

- быстрый запуск и выключение - 15 секунд
- высокий КПД - 97-99%
- одна установка может обеспечить производство технологического пара и нагретой воды
- не подконтрольны Котлонадзору
- независимость температуры пара от его давления
- высокая гомогенность пара, стабильность его термодинамических параметров: теплоемкость, температура, давление
- не требуется постоянное присутствие обслуживающего персонала
- не требуются дымовые трубы
- не требуются фундаменты и специальные сооружения для установки парогенераторов, они могут устанавливаться непосредственно около потребителей тепла, что позволяет значительно сократить тепловые потери в паропроводах
- многотопливность – природный газ, пропан, дизельное топливо
- гарантийный период - 24 месяца

Технические характеристики

Показатели	Парогенератор ST-102H
Тепловая мощность, кВт	290
Тепловая мощность, Гкал/час	0,25
Экв. паропроизводительность, т/ч	0,5
Диапазон рабочих температур пара, °С	100 - 160
Температура нагретой воды, °С	80
КПД, %	97-99
Давление пара, МПа	0,06
Потребляемая мощность, кВт	5,5
Расход воды, л/мин	4
Макс. расход природного газа, м ³ /час	25
Макс. расход дизельного топлива, л/час	23
Вес установки, т	1,7
Размеры, м	Д 1,8 x Ш 1,4 x В 1,7

Парогенератор ST-302H для бетонных заводов до 80 м³/ час



Парогенераторы Интерблок серии ST на бетонных заводах одновременно решают задачу прогрева заполнителей, воды и помещения, а также ТВО. Парогенераторы модели ST-302H рекомендованы для комплектации бетонных заводов рабочей производительностью в зимний период от 40 до 80 куб.м/час. Возможна поставка в специально оборудованном утепленном контейнере (блочно-модульная котельная).

Описание

Парогенераторная установка состоит из жаропрочной камеры сгорания, компрессора, систем подачи топлива и воды. В процессе функционирования компрессор нагнетает воздух в камеру сгорания, где происходит смешивание его с топливом. Электрическая искра от свечи зажигания воспламеняет смесь воздуха с топливом. Сгорание полученной смеси происходит под управлением электронного контроллера, по команде которого осуществляется подача и распыление воды через форсунку непосредственно в среду раскаленных газов, где происходит ее мгновенное испарение. Образовавшийся технологический пар подается потребителю. Технология обеспечивает мгновенную подачу пара (выход на рабочий режим через 15 секунд после включения установки). В связи с этим нет необходимости поддерживать холостой режим работы установки. Регулировка производительности парогенератора двухступенчатая. Диапазон рабочих температур технологического пара на выходе парогенератора 100-160 °С. Нагрев воды на технологические нужды или отопление происходит в емкости атмосферного типа непосредственной подачей пара через перфорированные трубы. Температура нагретой воды до 80 °С. Технология не требует дымовых труб. Нет необходимости в сложных системах водоподготовки и деаэрации. Парогенераторы комплектуются простыми системами умягчения воды. Высокая эффективность парогенератора связана с тем, что составляющими его тепловой мощности являются сжигание топлива и теплота конденсации воды, образующейся при термохимической реакции сгорания топлива. Применение парогенераторов серии ST в технологических процессах производства, отоплении и ГВС обеспечивает сокращение затрат на топливо в 2-3 раза по сравнению с традиционными котловыми технологиями. Например, для производства 1 м³ товарного бетона на бетонном заводе любой производительности расходуется менее 0,5 литра дизельного топлива. В настоящее время парогенераторы серии ST являются одними из самых надежных и экономичных в своем классе оборудования, что обеспечивает существенное снижение себестоимости выпускаемой продукции и небольшой срок окупаемости. Нормативный срок службы парогенераторов серии ST - 30 лет.

Основные преимущества

- быстрый запуск и выключение - 15 секунд
- высокий КПД - 97-99%
- одна установка может обеспечить производство технологического пара и нагретой воды
- не подконтрольны Котлонадзору
- независимость температуры пара от его давления
- высокая гомогенность пара, стабильность его термодинамических параметров: теплоемкость, температура, давление
- не требуется постоянное присутствие обслуживающего персонала
- не требуются дымовые трубы
- не требуются фундаменты и специальные сооружения для установки парогенераторов, они могут устанавливаться непосредственно около потребителей тепла, что позволяет значительно сократить тепловые потери в паропроводах
- многотопливность – природный газ, пропан, дизельное топливо
- гарантийный период - 24 месяца

Технические характеристики

Показатели	Парогенератор ST-302H
Тепловая мощность, кВт	870
Тепловая мощность, Гкал/час	0,75
Экв. паропроизводительность, т/ч	1,5
Диапазон рабочих температур пара, °С	100 - 160
Температура нагретой воды, °С	80
КПД, %	97-99
Давление пара, МПа	0,06
Потребляемая мощность, кВт	15
Расход воды, л/мин	12
Макс. расход природного газа, м ³ /час	85
Макс. расход дизельного топлива, л/час	69
Вес установки, т	2,18
Размеры, м	Д 2,03 x Ш 1,77 x В 1,88

Парогенератор ST-502H для бетонных заводов до 120 м³/ час



Парогенераторы Интерблок серии ST на бетонных заводах одновременно решают задачу прогрева заполнителей, воды и помещения, а также ТВО. Парогенераторы модели ST-502H рекомендованы для комплектации бетонных заводов рабочей производительностью в зимний период от 80 до 120 куб.м/час. Возможна поставка в специально оборудованном утепленном контейнере (блочно-модульная котельная).

Описание

Парогенераторная установка состоит из жаропрочной камеры сгорания, компрессора, систем подачи топлива и воды. В процессе функционирования компрессор нагнетает воздух в камеру сгорания, где происходит смешивание его с топливом. Электрическая искра от свечи зажигания воспламеняет смесь воздуха с топливом. Сгорание полученной смеси происходит под управлением электронного контроллера, по команде которого осуществляется подача и распыление воды через форсунку непосредственно в среду раскаленных газов, где происходит ее мгновенное испарение. Образовавшийся технологический пар подается потребителю. Технология обеспечивает мгновенную подачу пара (выход на рабочий режим через 15 секунд после включения установки). В связи с этим нет необходимости поддерживать холостой режим работы установки. Регулировка производительности парогенератора двухступенчатая. Диапазон рабочих температур технологического пара на выходе парогенератора 100-160 °С. Нагрев воды на технологические нужды или отопление происходит в емкости атмосферного типа непосредственной подачей пара через перфорированные трубы. Температура нагретой воды до 80 °С. Технология не требует дымовых труб. Нет необходимости в сложных системах водоподготовки и деаэрации. Парогенераторы комплектуются простыми системами умягчения воды. Высокая эффективность парогенератора связана с тем, что составляющими его тепловой мощности являются сжигание топлива и теплота конденсации воды, образующейся при термохимической реакции сгорания топлива. Применение парогенераторов серии ST в технологических процессах производства, отоплении и ГВС обеспечивает сокращение затрат на топливо в 2-3 раза по сравнению с традиционными котловыми технологиями. Например, для производства 1 м³ товарного бетона на бетонном заводе любой производительности расходуется менее 0,5 литра дизельного топлива. В настоящее время парогенераторы серии ST являются одними из самых надежных и экономичных в своем классе оборудования, что обеспечивает существенное снижение себестоимости выпускаемой продукции и небольшой срок окупаемости. Нормативный срок службы парогенераторов серии ST - лет.

Основные преимущества

- быстрый запуск и выключение - 15 секунд
- высокий КПД - 97-99%
- одна установка может обеспечить производство технологического пара и нагретой воды
- не подконтрольны Котлонадзору
- независимость температуры пара от его давления
- высокая гомогенность пара, стабильность его термодинамических параметров: теплоемкость, температура, давление
- не требуется постоянное присутствие обслуживающего персонала
- не требуются дымовые трубы
- не требуются фундаменты и специальные сооружения для установки парогенераторов, они могут устанавливаться непосредственно около потребителей тепла, что позволяет значительно сократить тепловые потери в паропроводах
- многотопливность – природный газ, пропан, дизельное топливо
- гарантийный период - 24 месяца

Технические характеристики

Показатели	Парогенератор ST-502H
Тепловая мощность, кВт	1450
Тепловая мощность, Гкал/час	1,25
Экв. паропроизводительность, т/ч	2,5
Диапазон рабочих температур пара, °С	100 - 160
Температура нагретой воды, °С	80
КПД, %	97-99
Давление пара, МПа	0,06
Потребляемая мощность, кВт	35
Расход воды, л/мин	19
Макс. расход природного газа, м ³ /час	142
Макс. расход дизельного топлива, л/час	115
Вес установки, т	1,9
Размеры, м	Д 2,3 x Ш 1,9 x В 2,0

Отсеивающие решетки для бункеров



Отсеивающие решетки для бункеров заполнителей с заданным размером ячейки предназначены для исключения попадания в бетоносмеситель крупной фракции заполнителей и различного крупного мусора.

Эта простая мера позволяет повысить качество бетонной смеси и снизить вероятность поломки бетоносмесителя.

Крышки для бункеров заполнителей

Крышка расходного бункера заполнителей с электроприводом предназначена для исключения попадания осадков.

Возможно изготовление утепленных крышек и крышек на гидравлическом приводе.

Система регистров для прогрева заполнителей

Система регистров для прогрева заполнителей в расходном бункере.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://tzteh.nt-rt.ru> || tsd@nt-rt.ru