

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана (7172)727-132  
 Астрахань (8512)99-46-04  
 Барнаул (3852)73-04-60  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Омск (3812)21-46-40  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Севастополь (8692)22-31-93  
 Симферополь (3652)67-13-56  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Хабаровск (4212)92-98-04  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://tzteh.nt-rt.ru> || [tsd@nt-rt.ru](mailto:tsd@nt-rt.ru)

## Дозатор сухих добавок

Комплекс «Дозатор модифицированных добавок» предназначен для дозирования и транспортировки компонентов, используемых для приготовления простых и модифицированных сухих смесей.

Загрузка и дозирование.

Материалы транспортируются в приемную воронку дозатора при помощи многоскоростного шнекового питателя из расходного бункера. При достижении необходимого значения веса транспортёр отключается.

Выгрузка.

После подачи команды на выгрузку, вещество попадает в пневмокамерный насос и после достижения нулевого значения веса дозатора происходит набор давления в насосе и его последующее опустошение в смесительную установку. При этом, если присутствует заявка на следующий замес, происходит параллельная автоматическая загрузка компонентов по заданной рецептуре.



Параметр	ДП2-2К-МОД1	ДП2-3К-МОД2	ДП2-4К-МОД2	ДП2-5К-МОД3	ДП2-6К-МОД3
Количество шнеков	2	3	4	5	6
Переходная воронка	нет	есть	есть	есть	есть
Мощность электроустановки, кВт	2,5	3,5	3,5	4,5	4,5
Производительность, цик/час	15	15	15	12	12
Габариты установки дозирования ДхШхВ, мм	1300 x700 x1700	1300 x700 x2200	1300 x700 x2200	1300 x700 x2200	1300 x700 x2200
Емкость дозатора, л	50				
Емкость насоса, л	50				
Диапазон измерений, кг	0,01...50				

Тензометрический датчик, кг	50
Класс точности	1
Относительная погрешность, %	1
Абсолютная погрешность (до 0,1 кг), кг	0,02
Управление циклом установки	Автоматическое
	Полуавтоматическое
Управление запорной арматурой	Пневматическое
Диапазон рабочих температур, °С	+5...+40
Рабочее давление на входе в установку, Бар	4...6
Рабочее давление насоса, Бар	2-3
Длинна шнека, мм	2000

1. Точная дозировка модифицирующих добавок(от 50 грамм). Точность дозирования достигается при помощи шнековых питателей с измененным шагом спирали и частотным преобразователем, а также установкой системы автоматического управления производством.
2. Экономия материала
3. Способствует достижению качества выпускаемой продукции, соблюдению заданных рецептур, исключению человеческого фактора (обычно человек с ковшиком ходит по цеху и сыпет в смеситель).
4. Безпылевая подача в смеситель отдозированного материала, осуществляется за счет пневматической камеры.
5. Простая установка и настройка комплекса. Расположение комплекса в любом месте цеха. Установка комплекса осуществляется без остановки производства.
6. Стоимость комплекса в несколько раз меньше зарубежных аналогов, что можно говорить как об импортозамещении.
7. Дает возможность увеличения номенклатурной группы не за счет новых дорогостоящих форм, а за счет - цветовых решений. Очень эффектно и наглядно, повышает лояльность клиентов.

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://tzteh.nt-rt.ru> || [tsd@nt-rt.ru](mailto:tsd@nt-rt.ru)